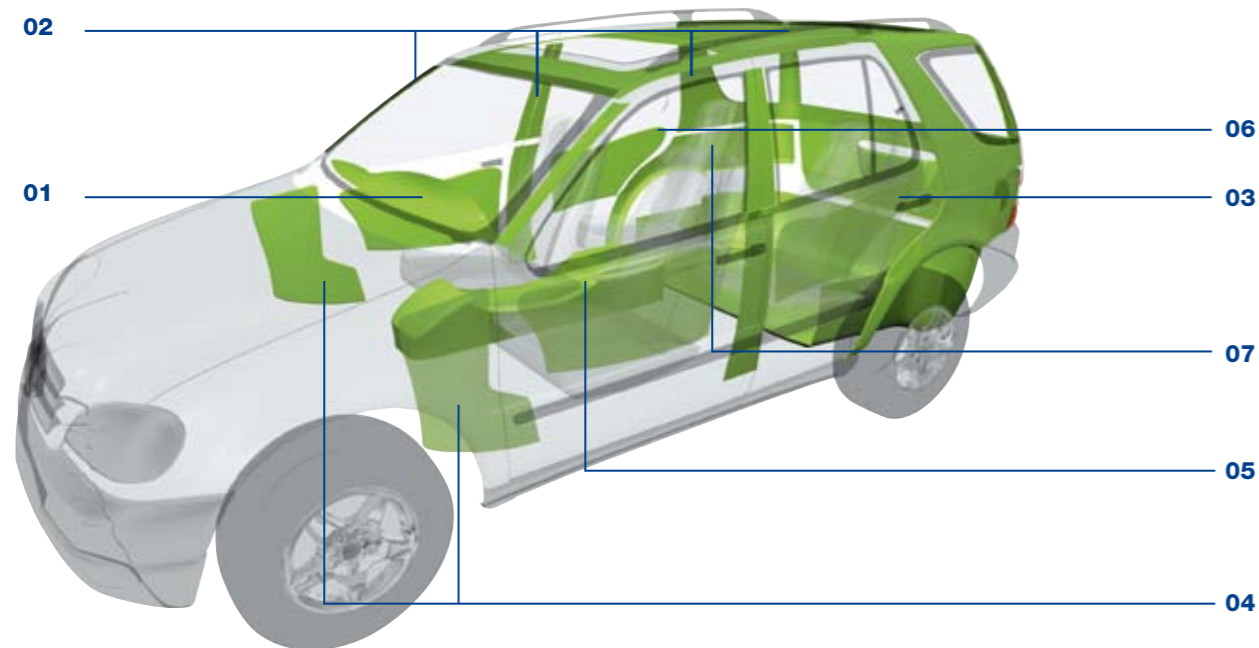


ENGEL tecomelt

Kunststoff im Verbund mit textiler Oberfläche

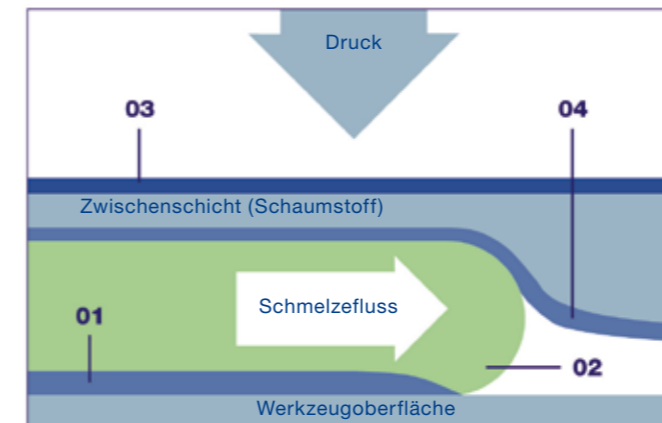


- | | | | |
|-----------|--------------------------------|-----------|-----------------------|
| 01 | Armaturenkonsole | 04 | Fußraumauskleidung |
| 02 | A, B, C, D Säulenverkleidungen | 05 | Mittelkonsole |
| 03 | Heckklappen-Verkleidung | 06 | Türverkleidung |
| | | 07 | Kofferraumauskleidung |

Hauptanwendung für den ENGEL tecomelt-Spritzguss sind Verbundteile für die Innenausstattung von Automobilen. Die Verbundteile sind Kombinationen aus textilen Strukturen und tragenden Kunststoffbauteilen, die in einem einstufigen Prozess hergestellt werden können.

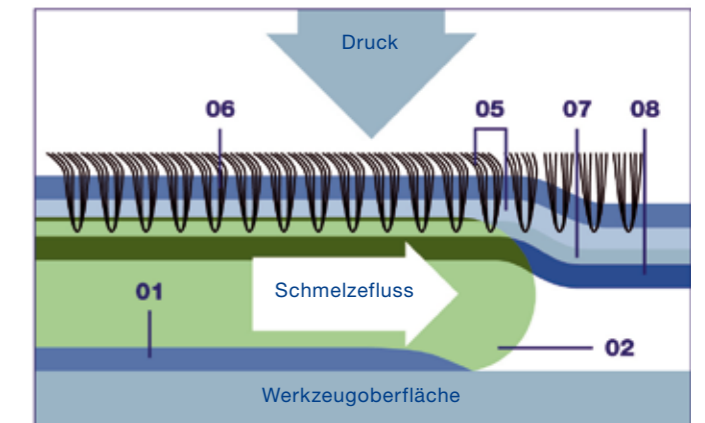
Bei ENGEL tecomelt-Spritzguss kommen modifizierte, konventionelle, horizontale Spritzgießmaschinen zum Einsatz. Der Verfahrensablauf unterscheidet sich vom konventionellen Spritzguss aber durch die durchgängige Umsetzung von Strategien zur Niederdruckfüllung der Kavitäten. Dies kann durch Mehrpunkt-Angusssysteme mit Kaskadensteuerung (sequentielle Öffnung der Anspritzpunkte) oder durch Kombination von konventionellem Spritzguss mit einem Prägevorgang erfolgen. ENGEL tecomelt-Spritzguss eignet sich besonders für lange, schlanke Bauteile.

Textil-Schaumstoffverbund



- | | | | |
|-----------|--------------------------|-----------|------------------------|
| 01 | Eingefrorene Randschicht | 03 | Oberware |
| 02 | Kunststoffschmelze | 04 | Unterware (Interliner) |

Teppichverbund



- | | | | |
|-----------|-------------------------|-----------|--------------------|
| 05 | Flor mit Floreinbindung | 07 | Rückenbeschichtung |
| 06 | Teppichträger | 08 | Abdeckvlies |



Die ENGEL tecomelt Verfahrenstechnik kann mit allen Standard-Spritzgießmaschinen kombiniert werden. Voraussetzung ist die Kombinierbarkeit von Schließeinheit und Prägetechnik – siehe dazu das Kapitel „ENGEL coinmelt“ (S. 63).



Eine Stoffbahn wird mittels Spannzangen vom Roboter erfasst, von der Rolle abgewickelt und abgeschnitten. Anschließend wird der Stoffzuschnitt über einen Spannrahmen ins Werkzeug eingesetzt und dort vom Roboter bis zur Fixierung im geschlossenen Werkzeug gehalten.