

Köszöntjük az ENGEL Roadshow-n!

A minőség intelligens minőséggé válik. Ügyes fröccsöntési megoldásoknak köszönhetően, amelyek tökéletesen igazodnak az Ön magas gyártási követelményeihez és ezen felül rendkívüli hatékonysággal bánnak az alkalmazott energiával. Az alaposan átgondolt szoftvertámogatásnak köszönhetően Ön és magasan képzett munkatársai képesek lesznek az ideális állapottól való eltérést azonnal felismerni és arra gyorsan reagálni.

Mindezen tényezők az Ön folyamatait tökéletesen kézben tartják. **Az eredmény: biztos folyamatminőség, növekvő termelékenység és a legmagasabb energiahatékonyság ami gazdasági szempontból is kifizetődő.**



Jöjjön el és járja be velünk az utat **2010. április 21-én**, amikor is a minőség, intelligens minőséggé válik, a **2010-es iQ.tour keretén belül**. Vegyen részt és szerezzen új tapasztalatokat, hogyan lehet a fröccsöntés területén a minőséget- és ezáltal a versenyképességet növelni – intelligensen növelni.

Szeretettel várjuk budapesti központunkban!

Az ENGEL Hungária Kft. csapata

Budapest, 2010. április 21.

ENGEL
be the first.

Program

09.30 | Vendégek fogadása / Regisztráció

10.00 | Energiahatékonyság ENGEL Austria GmbH

1

- Modern gépkonceptiók és optimalizált folyamatvezetés
Ma jól dönteni, tartósan profitálni
- > Hidraulikus vs. elektromos: gépkonceptiók górcső alatt
 - > A fűtési energia csökkentése: módszerek és lehetőségek
 - > Euromap 60: az összehasonlítás meggyőzi Önt
 - > Tájékoztató gombnyomásra: energiafelhasználás áttekintése az ENGEL ecograph-nak köszönhetően

10.45 | Kézben tartjuk a folyamatot ENGEL Austria GmbH

2

- Módszerek és eljárások a folyamatminőség biztosítására
- > Folyamatállandóság: Beállítás kérdése?
 - > Zavarok felismerése – kompenzálása – elkerülése
 - > Gyakran elhanyagolt kérdés: a szerszámtemperálás
 - > ENGEL e-factory.Observer: figyelő a folyamatminőséghez

11.30 - 13.30 | Ebéd és a berendezések bemutatása

13.30 | Lenyűgöző minőség Kistler Instrumente AG

3

- A minőségbiztosítás integrálása a fröccsöntés folyamatába
0-hibás termelés szerszámüreg belső nyomásméréssel
- > Alapok: minőség és szerszámüreg belső nyomásmérés
 - > 0-hibás termelés módszerei
 - > Példák különböző alkalmazásokból
 - > Minőség növelése a melegcsatorna finomállításával

14.15 | Minőségmenedzsment

T.I.G. - Technische Informationssysteme GmbH

4

- Reflektorfényben az orvosegyeszségügyi- és autóipar
- > A termékminőséget befolyásoló, alapvető tényezők: Mensch/ember, Maschine/gép, Methode/módszer, Material/anyag, Mitwelt/környezet (5M)
 - > Az ebből adódó követelmények a gyártásközi adatfeldolgozásban
 - > **1. példa: követelmények és megvalósított megoldás egy autóiipari beszállítótól:** gyártási egységek és egyedi darabok nyomkövethetősége, SPC-felügyelet, 100% -os folyamatellenőrzés, az utólagos ellenőrzések csökkentése
 - > **2. példa: követelmények és megvalósított megoldás egy orvosegyeszségügyi beszállítótól:** CFR-Part 11 – Dokumentáció, feljegyzési kötelezettség, folyamatfelügyelet stb.

15.00 | Energiahatékonyság az alapanyag kezelésében Piovani Central Europe GmbH

5

- > Alapanyagellátás
- > Anyagszállító rendszerek
- > Az alapanyag szárítása

A 2010-es iQ.tour kiállításra kerülő berendezései:

ENGEL e-motion 100 T

A teljesen elektromos High-Performance gép

- > Legmagasabb energiahatékonyság a szervó-elektromos meghajtás következetes alkalmazásának köszönhetően
- > Minőségfelügyelet és melegcsatorna finomállítás szerszámüreg belső nyomásméréssel
- > Innovatív megoldások a szerszámtemperálásban: közegelosztó rendszerek felügyelettel
- > Folyamatstabilitás-felügyelet az ENGEL e-factory.Observer segítségével
- > Minőség biztosítása az ún. Manufacturing Execution Systems (MES): ENGEL e-factory és a T.I.G. Manufacturing Manager segítségével
- > Vizsgálóállomás a szűrőpróbaszerű minőségellenőrzéshez
- > A környezeti feltételek felügyelete



ENGEL e-victory 120

Hibrid. Az új generáció, az oszlopnélküliség előnyével

- > Rendkívüli energiahatékonyság, magas precizitás és zajszegény működés a szervó-elektromos fröccsagregát és a szervó-hidraulikus záróegység kombinációjának köszönhetően
- > Oszlopok nélkül – tágas, szabad tér
- > Energiatakarékos szervó-hidraulika ENGEL ecodrive
- > Inline-minőségfelügyelet képfeldolgozó rendszerrel
- > Innovatív megoldások a szerszámtemperálásban: közegelosztó rendszerek felügyelettel
- > Folyamatstabilitás-felügyelet az ENGEL e-factory.Observer segítségével
- > Minőség biztosítása az ún. Manufacturing Execution Systems (MES): ENGEL e-factory és T.I.G. Manufacturing Manager segítségével

Jelentkezési lap

Fax: 06/1 387-7556

Igen! Részt kívánok venni az eseményen!

- Kérem, nevemben _____ személyt regisztráljanak.
- Sajnos nem tudok részt venni az eseményen, kérem küldjenek számomra információs anyagot.

Vezetéknév: _____

Keresztnév: _____

Cég: _____

Beosztás: _____

Cím: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-mail: _____



Dátum: _____

Aláírás: _____

Jelentkezési határidő: 2010. április 15.

Kérjük ezzel a kitöltött formanyomtatvánnyal jelezze részvételét, amelyet faxon vagy e-mailen kérünk visszaküldeni.

Meghívjuk Önt!

A rendezvényen való részvétel ingyenes. Önnek csupán az utazással és az esetleges szállással kapcsolatos költségeket kell vállalnia.