

intelligent Quality: more productivity. more energy efficiency.

Welcome to the ENGEL Road Show!

La Qualité devient la Qualité intelligente. Merci aux solutions de moulage évoluées qui s'adaptent idéalement à vos exigences de production tout en procurant des économies substantielles d'énergie. Merci aux évolutions des logiciels qui permettent de détecter et de s'adapter rapidement à toute déviation par rapport aux conditions idéales et bien au delà des capacités humaines.

L'interaction optimale de tous ces facteurs vous amène dans le contrôle parfait de votre process. **Le résultat : assurer une production de qualité, augmenter la productivité et réaliser de substantielles économies d'énergie. Donc augmenter les profits.**



Rejoignez nous sur la route de la Qualité intelligente.
Nous serons au **PEP à OYONNAX le 23 JUIN 2010** . Soyez présents, inspirez vous et renforcez la compétitivité de vos ateliers d'injection.

Les équipes ENGEL France , Kistler , PEP et TIG .

PEP à OYONNAX le 23 JUIN 2010

ENGEL
be the first.

Programme

08.30 09.15 | Welcome / Registration/ Café

09.15 | ACCEUIL et présentation : PEP

09.30 | Utilisation efficace de l'énergie *ENGEL Austria GmbH*

1

Une presse moderne et un contrôle optimisé du process : un choix juste et profitable

- > Hydraulique ou électrique : évaluation des concepts
- > Réduction d'énergie pour le chauffage
- > Euromap 60 : une norme pour une comparaison juste
- > ENGEL ECOGRAPH l'information de consommation en temps réel.

10.15 | Dans le contrôle du processing *ENGEL Austria GmbH*

2

- > Facteurs influençants et méthodes pour assurer un process de qualité
- > perturbations : identifier, compenser pour les éviter
- > Un facteur majeur souvent négligé : Le contrôle de la température du moule
- > ENGEL e-factory : l'observateur : l'oeil de votre process de qualité

11.00 - 13.30 | Présentation de lignes en production et buffet

13.30 | Qualité améliorée par l'équilibrage automatique du bloc chaud *Kistler Instrumente AG*

3

Intégration de l'assurance qualité dans le process d'injection – Zéro erreur de production basé sur la pression matière dans l'empreinte

- > principe de base de la qualité et du contrôle de la pression matière dans l'empreinte
- > Méthodologie du zéro défaut
- > exemples d'applications
- > qualité améliorée par l'équilibrage automatique du bloc chaud

14.15 | management de qualité opérationnel *T.I.G. - Technische Informationssysteme GmbH*

4

Informations sur l'industrie médicale et automobile

- > facteurs fondamentaux influençants la qualité du produit: main d'oeuvre, moyens, méthodologie, environnement
- > besoins induits pour enregistrer les données de production
- > **Exemple 1 : exigences et solution mise en œuvre chez un fournisseur dans l'automobile** Traçabilité des lots et des pièces individuelles contrôle sous SPC réduction et fiabilisation des tests, etc..
- > **Exemple 2 : exigences et solution mise en œuvre chez un fournisseur dans le domaine médical** documentation, enregistrement , contrôle du process ,gestion de la documentation.

15.00 | Présentation de lignes en production et rafraichissement

Les lignes de production présentées sur iQ.tour 2010

ENGEL e-motion 100 T

La presse 100% électrique à hautes performances

- > Haute performance énergétique grâce à l'utilisation de moteurs servo-électrique
- > Surveillance de qualité et équilibrage du bloc chaud au travers de la pression dans l'empreinte
- > Surveillance de la stabilité du process avec e-factory.Observer
- > Assurance qualité avec Manufacturing Execution System (MES)
- > Station de tests pour contrôle qualité par prélèvements
- > enregistrement des conditions ambiantes



ENGEL e-victory 120

HYBRIDE : La nouvelle génération de presses avec les avantages de la technologie sans colonne

- > Haute performance énergétique grâce à l'utilisation de moteurs servo-électrique sur l'injection et d'une technologie servo hydraulique sur la fermeture
- > Pas de colonne : plus d'espace
- > Technologie ENGEL économie d'énergie ECODRIVE
- > Surveillance en ligne de la qualité
- > Solution innovante pour le contrôle de température du moule
- > Surveillance de la stabilité du process avec e-factory.Observer
- > Assurance qualité avec Manufacturing Execution System (MES)
ENGEL e-factory et T.I.G. Manufacturing Manager

ENGEL

be the first.

Réservation

Fax-Nr : 01 60 13 95 39

eMail : lisa.nielsen@engel.at

Oui je serai heureux de participer à cette journée

- Merci d'enregistrer _____ personne(s).
- Malheureusement je ne pourrai pas assister, mais souhaite recevoir des informations

Nom: _____

Prénom: _____

Société: _____

Fonction: _____

Adresse: _____

N° de tel: _____

Fax: _____

Email: _____



Date: _____

Signature _____

Merci de nous retourner cette page par courrier, fax ou email

Soyez notre invité

Cette journée d'information et de démonstration est GRATUITE nb: transport et hotel non inclus

Adresse du lieu:

PEP (Pôle Européen de Plasturgie) OYONNAX

e-mail: lisa.nielsen@engel.at, www.engelglobal.com

Date limite pour vous enregistrer: 15 Juin 2010