

Оптимизация времени цикла - путь к повышению производительности

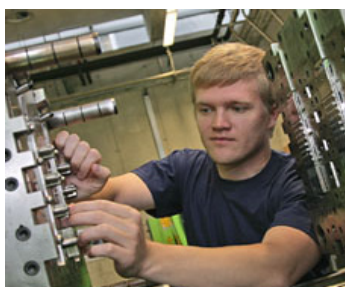
Цель - повышение количества выпускаемой продукции и, как следствие, получение прибыли при сохранении прежних расходов на производство.

Специалисты фирмы ENGEL проводят работы на Вашем ТПА ENGEL для оптимизации времени цикла машины.

- > Перед проведением работ заказчик направляет исполнителю информацию по ТПА (тип и заводской номер) и пресс-форме (тип используемого материала, наличие красителя, дробленки; основные характеристики цикла: ход и время открытия закрытия формы, температуры узла пластификации (по зонам), давление и скорость впрыска, время охлаждения, ход и время дозировки и т.д.), на которых он предполагает поручить нам работу по оптимизации.
- > Максимальное время оптимизации одного ТПА – 8 часов.
- > При снижении времени цикла более чем на 3% при стабильной работе ТПА (2 часа в автоматическом режиме) заказчик оплачивает расходы исполнителя по проезду и проживанию, плюс:

ТПА с усилием смыкания до 500 т.	
при снижении времени цикла на	сумма (евро, вкл. НДС 18%)*
3,00% - 5,00%	400
5,01% - 7,00%	560
7,01% - 10,00%	720
10,01% - 15,00%	1 200
от 15,01% и выше	1 600

ТПА с усилием смыкания более 500 т.	
усилие смыкания	повышающий коэффициент
от 500 до 1000 тонн	1,2
от 1000 до 1500 тонн	1,5
от 1500 тонн и более	2,0



ENGEL

be the first.