

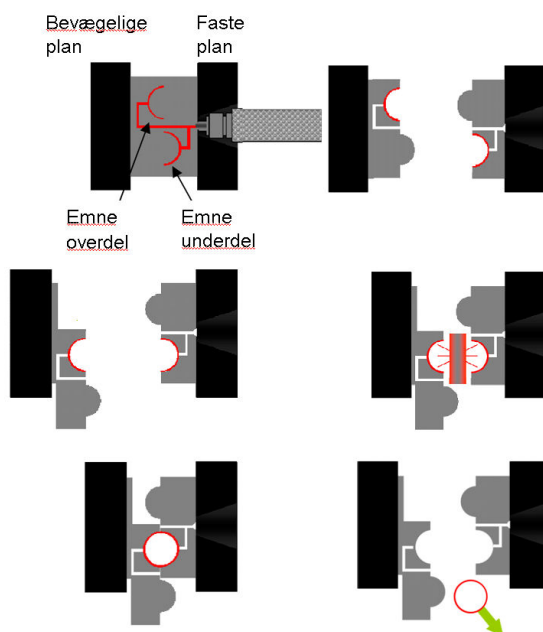
Presseinfo - Engel Danmark A/S



ENGEL joinmelt åbner for store besparelsemuligheder

Under overskriften "emnesvejsning direkte i støbeformen" har ENGEL, sammen med partnerne Hummel-Formen og KVT-Bielefeld, skabt en ny dimension inden for procesintegrering.

Især for automobilindustrien vil denne patentanmeldte løsning give mulighed for betydelige besparelser. "Der kræves ingen ekstra svejseenhed, udtagning og ilægning af emne dele bortfalder, idet det færdige slutprodukt udtages direkte af formen" fremhæver Franz Füreder, leder af ENGEL Automotive afdelingen.



Emnets to halvdele sprøjtes samtidig i formen.

Efter kølefasen åbnes værktøjet, hvor emnerne forbliver i henholdsvis venstre og højre side af værktøjet.

Dernæst forskydes den bevægelige venstre værktøjside, indtil begge emner er placeret overfor hinanden.

Varmeelementet placeres mellem kaviteterne, og emnernes kanter opvarmes og smeltes sammen, i forbindelse med at værktøjet lukkes.

Det færdige emne udtages, når værktøjet åbnes igen.

Kvaliteten og funktionssikkerheden øges

Foruden den store besparelse ved integrering af de tidligere to særskilte processer øger ENGELs **joinmelt** også kvaliteten og funktionssikkerheden.

Idet begge emnehalvdele er fixeret i formen før svejsningen, forkortes procestiden, hvorved "Time to Market" forkortes tilsvarende.

Resultatet er en ren og tynd svejsesøm med en særlig høj styrke, som ved brudtest opnår en højere kvalitet end konventionelle svejsninger.

Den nye teknologi er egnet til alle termoplast-materialer. Særlig stort potentiale ser procesudviklerne ved forarbejdning af glasfiberforstærket polyamid til bevægelige dele i køretøjets motorrum.

Hidtil har disse emner været mærket af vulster som giver slitage og dermed reducerer levetiden af andre funktionsdele, eksempelvis ventilstempet. Ved at eliminere denne vulst sparer ENGEL **joinmelt** ligeledes materiale og reducerer samtidig emnets vægt.

En anden fordel ses også under selve udviklingen af nye produkter, idet geometrien for nye emner kan udformes mere frit, da der ikke længere skal tilknyttes et svejseanlæg.

ENGEL
be the first.

Presseinfo - Engel Danmark A/S



Teamwork blandt specialister

ENGEL har udviklet den nye teknologi i samarbejde med to partnere Hummel-Formen og KVT-Bielefeld, og er udover selve maskindelen også ansvarlig for softwareprogrammet til integrering af procesforløbet.

Hummel-Formen i Lenningen har søgt om patentet for svejsemodulet i støbeformen og medbringer sit knowhow omkring produktion af støbeforme. Virksomheden har 250 medarbejdere fordelt over to fabrikker, som har specialiseret sig i plasticsprøjte- og presseværktøjer op til 100 tons. Tilbudet omfatter alt fra produktudvikling indtil serieproduktion, se også www.hummel-formen.de

KVT Bielefeld er ansvarlig for svejsetekniken i ENGEL joinmelt-projektet og har patentet på varmgassvejsning i beskyttet atmosfære for partikelfri og højstyrke-svejsning. Virksomheden er specialiseret i at udvikle og producere plast-svejsmaskiner til mange forskellige brancher lige fra automobil- og husholdningsindustrien til telekommunikation og medicinalindustrien. Se også www.kvt-bielefeld.de

For mere info kontakt vores sælgere

Peter Lindberg, mob. +45 6122 2600, e-mail: peter.lindberg@engel.at
Per Probst, mob. +45 4043 1245, e-mail: per.probst@engel.at